



AC 161



Polska

# CERTYFIKAT

## SPAWANIE POJAZDÓW SZYNOWYCH I ICH CZĘŚCI SKŁADOWYCH wg PN-EN 15085-2+A1:2024-03

Przedsiębiorstwo: **CFB MANUFATURA Sp. z o.o.**  
ul. Ujastek 1, 31-752 Kraków, Polska

spełnia wymagania dotyczące prowadzenia prac spawalniczych w zakresie:

### Poziomu Klasyfikacji CL1 według PN-EN 15085-2+A1:2024-03

Typ działalności: M, P  
Rodzaj komponentów: Budowa nowych i przebudowa:  
- pojazdów szynowych i ich części składowych  
- prostych części pojazdów szynowych

#### Zakres uznania:

Proces spawalniczy wg PN-EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	1.2	3,0 – 200,0 / $\geq \varnothing 24,15$	---
135	1.2	$\geq 3,0 / \geq \varnothing 15,0$	FW
135	1.3	3,0 – 50,0	---
135	3.1	3,0 – 100,0	---

Kontynuacja zakresu uznania na kolejnej stronie

Koordynator prac spawalniczych: Piotr Poznański, poziom A (IWE)  
Zastępca koordynatora: Bogdan Matysiak, poziom C  
Dodatkowi koordynatorzy: *Patrz – kolejna strona*  
Numer certyfikatu: TSP-15085-302.00  
Okres ważności certyfikatu: od 11.03.2025 do 10.03.2028  
Następna ocena w nadzorze: do **05.12.2025**  
Data wystawienia certyfikatu: 11.03.2025  
Audytor: Robert Wierbowiecki



(PP05-F03-15085 wyd.6)

Ewelina Czerwonka  
Dyrektor Centrum Certyfikacji

**TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.**  
**ul. Podwale 17**  
**00 – 252 Warszawa**

[www.tuvsud.com/pl-pl](http://www.tuvsud.com/pl-pl)

**Zakres uznania (kontynuacja):**

Proces spawalniczy wg PN-EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	3.1	≥ 5,0	FW
135	8.1	1,0 – 24,0	---
135	8.1	≥ 5,0	FW
135	1.1 + 1.2	22,5 – 120,0 / ≥ Ø 137,0	---
135	1.2 + 8.1	≥ 5,0 (1.2) – 3,0 – 24,0 (8.1)	FW
135	1.2 + 3.1	15,0 – 60,0	---
135	1.2 + 3.1	≥ 5,0	FW
135	1.2 + 3.2	≥ 5,0	FW
135	1.3 + 3.1	12,5 – 100,0	---
138	1.2	3,0 – 160,0 / ≥ Ø 38,55	---
138	1.2	≥ 5,0	FW
141	1.2	≥ 5,0 / ≥ Ø 8,0	FW
141	1.2 + 7.2	≥ 5,0 (7.2) / 3,0 – 20,0 (1.2)	T-BW

**Dodatkowi koordynatorzy prac spawalniczych:**

---

**Postanowienia ogólne**

zgodnie z PN-EN 15085-2

**Unieważnienie certyfikatu**

Krajowy organ bezpieczeństwa lub Jednostka Certyfikująca, która wystawiła niniejszy certyfikat może unieważnić ten certyfikat, w przypadku gdy:

- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego wykonywania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego nadzorowania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- wystąpi brak uznanego nadzoru spawalniczego,
- występuje brak aktualnych certyfikatów spawaczy oraz operatorów spawalniczych zgodnych z odpowiednimi normami,
- spawaczom lub operatorom spawalniczym nie posiadającym potwierdzonych kwalifikacji powierzono wykonanie prac spawalniczych,
- inne warunki zawarte w odpowiednich normach nie są spełnione,
- Jednostce Certyfikującej odmówiono możliwości przeprowadzenia corocznego audytu nadzoru,
- zakład spawalniczy zrezygnuje z certyfikatu.

Zakład spawalniczy potwierdza pisemnie Jednostce Certyfikującej unieważnienie certyfikatu. Jednostka Certyfikująca informuje o unieważnieniu certyfikatu krajowy organ bezpieczeństwa.

W przypadku, gdy obowiązujący certyfikat ma zostać przedłużony, wniosek o odnowienie należy złożyć w Jednostce Certyfikującej co najmniej **dwa miesiące** przed upływem ważności obecnego certyfikatu.

**Uwagi do certyfikatu / rozszerzenia:**

Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR\_15085 z dnia 02.01.2024.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem:

[https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty\\_wyrobow/](https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/)

Warszawa, 11.03.2025



Ewelina Czerwonka  
Dyrektor Centrum Certyfikacji