



AC 161



Polska

CERTYFIKAT

SPAWANIE POJAZDÓW SZYNOWYCH I ICH CZĘŚCI SKŁADOWYCH wg PN-EN 15085-2:2021

Przedsiębiorstwo: **CFB MANUFATURA Sp. z o.o.**
ul. Batorego 4/6, 31-135 Kraków, Polska

Zakład Produkcyjny: Ujastek 1, 31-752 Kraków, Polska

spełnia wymagania dotyczące prowadzenia prac spawalniczych
w zakresie:

Poziomu Klasyfikacji CL1 według PN-EN 15085-2:2021

Typ działalności: P

Rodzaj komponentów: Budowa nowych:
- pojazdów szynowych i ich części składowych
- zbiorników nienarażonych na działanie ciśnienia bez specjalnych wymagań odnośnie ciśnienia próbnego
- prostych części pojazdów szynowych
- części lub zakupionych części pojazdów szynowych
- części konstrukcyjnych pojazdów szynowych

Zakres uznania:

Proces spawalniczy wg PN-EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	1.2	3,0 – 24,0	---
135	1.2	≥ 3,0	FW
135	1.3	3,0 – 50,0	---
135	1.3	≥ 5,0	FW

Kontynuacja zakresu uznania na kolejnej stronie

Koordynator prac spawalniczych:	Piotr Poznański, IWE
Zastępca koordynatora:	Bogdan Matysiak, Stopień C
Dotatkowi koordynatorzy:	Patrz – kolejna strona
Numer certyfikatu:	TSP-15085-177.01
Okres ważności certyfikatu:	Od 11.03.2022 do 10.03.2025
Następna ocena w nadzorze:	do 17.01.2024
Data wystawienia certyfikatu:	14.04.2023
Audytor:	Artur Labus



(PP05-F03-15085 wyd.5
obowiązuje od 01-09-2021)

Ewelina Czerwonka
Zastępca Dyrektora Centrum Certyfikacji

TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.

ul. Podwale 17

00 – 252 Warszawa

www.tuvsud.com/pl-pl

TÜV®

ZERTYFIKAT ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICATE ◆ 認証証書 ◆ CERTIFICATE ◆ ZERTYFIKAT

Zakres uznania (kontynuacja):

Proces spawalniczy wg PN-EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	8.1	3,0 – 24,0	---
135	8.1	≥ 5,0	FW
135	1.2 + 8.1	≥ 5,0 (1.2) – 3,0 – 24,0 (8.1)	FW
138	1.2	15,0 – 60,0	---
138	1.2	≥ 5,0	FW
141	1.2	1,4 – 4,0 / ≥ Ø 8,0	FW
141	1.2	3,0 – 50,0	---
141	1.2 + 8.1	6,0 – 24,0 (1.2) – 1,4 – 2,6 (8.1)	FW

Dodatkowi koordynatorzy prac spawalniczych:

Postanowienia ogólne

zgodnie z PN-EN 15085-2

Unieważnienie certyfikatu

Krajowy organ bezpieczeństwa lub Jednostka Certyfikująca, która wystawiła niniejszy certyfikat może unieważnić ten certyfikat, w przypadku gdy:

- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego wykonywania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego nadzorowania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- wystąpi brak uznanego nadzoru spawalniczego,
- występuje brak aktualnych certyfikatów spawaczy oraz operatorów spawalniczych zgodnych z odpowiednimi normami,
- spawaczom lub operatorom spawalniczym nie posiadającym potwierdzonych kwalifikacji powierzono wykonanie prac Spawalniczych,
- inne warunki zawarte w odpowiednich normach nie są spełnione,
- Jednostce Certyfikującej odmówiono możliwości przeprowadzenia corocznego audytu nadzoru,
- zakład spawalniczy zrezygnuje z certyfikatu.

Zakład spawalniczy potwierdza pisemnie Jednostce Certyfikującej unieważnienie certyfikatu. Jednostka Certyfikująca informuje o unieważnieniu certyfikatu krajowy organ bezpieczeństwa.

W przypadku, gdy obowiązujący certyfikat ma zostać przedłużony, wniosek o odnowienie należy złożyć w Jednostce Certyfikującej co najmniej **dwa miesiące** przed upływem ważności obecnego certyfikatu.

Uwagi do certyfikatu / rozszerzenia:

Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR15085 z dnia 05.05.2021.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem:

<https://www.tuvsud.com/pl-pl/resource/wyszukiwarka-certyfikatow>

Warszawa, 14.04.2023



Ewelina Czerwonka
Zastępca Dyrektora Centrum Certyfikacji