ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証証書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

PCA Polskie Centrum Akredytacji – Certyfikacja Wyrobów
AC 161

TÜV SÜD Polska

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach PN-EN 15085-2:2021

Das Unternehmen: **CFB MANUFAKTURA Sp. z o.o.**
ul. Batorego 4/6, 31-135 Kraków, Polen

Der Fertigungsstatte: Ujastek 1, 31-752 Kraków, Polen

erfüllt die Anforderungen zur Ausführung von Schweißarbeiten im Geltungsbereich der

Klassifikationsstufe CL1 gemäß PN-EN 15085-2:2021

Tätigkeitsbereich: P

Art der Bauteile: Neubau:
- von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- von drucklosen Behältern ohne besonderen Prüfdruck,
- von einfachen Anbauteilen für Schienenfahrzeuge
- von Teilen bzw. eingekauften Teilen von Schienenfahrzeugen
- von Komponenten von Schienenfahrzeugen.

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach PN-EN ISO 4063	**Werkstoffgruppe** nach ISO/TR 15608	**Abmessungen**	**Bemerkungen**
135	1.2	3,0 – 24,0	---
135	1.2	≥ 3,0	FW
135	1.3	3,0 – 50,0	---
135	1.3	≥ 5,0	FW

Weiterer Geltungsbereich siehe nächste Seite

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:	Piotr Poznański, IWE
Vetreter:	Bogdan Matysiak, Stufe C
Weitere Schweißaufsichtspersonen:	*Siehe Rückseite*
Zertifikat Nr.:	TSP-15085-177.01
Gültigkeitzeitraum:	Von 11.03.2022 bis 10.03.2025
Nächstes Überwachungsaudit:	bis 17.01.2024
Ausgestellt am:	14.04.2023
Auditor:	Artur Labus

TÜV SÜD Polska Sp. z o.o. * Centrum Certyfikacji *

Ewelina Czerwonka
Stellvertretender Leiter des Zertifizierungszentrums

TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.
ul. Podwale 17
00 – 252 Warszawa
www.tuvsud.com/pl-pl

(PP05-F03-15085 Ausg.5 gilt seit 01-09-2021)

TÜV®

Geltungsbereich *(Fortsetzung)*:

Schweißprozess nach PN-EN ISO 4063	**Werkstoffgruppe** nach ISO/TR 15608	**Abmessungen**	**Bemerkungen**
135	8.1	3,0 – 24,0	---
135	8.1	≥ 5,0	FW
135	1.2 + 8.1	≥ 5,0 (1.2) – 3,0 – 24,0 (8.1)	FW
138	1.2	15,0 – 60,0	---
138	1.2	≥ 5,0	FW
141	1.2	1,4 – 4,0 / ≥ Ø 8,0	FW
141	1.2	3,0 – 50,0	---
141	1.2 + 8.1	6,0 – 24,0 (1.2) – 1,4 – 2,6 (8.1)	FW

Weitere Schweißaufsichtspersonen:

Allgemeine Bestimmungen
entsprechend PN-EN 15085-2

Widerruf des Zertifikats
Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- berechtigte Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechtigte Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und der Bediener nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte Schweißer oder Bediener mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.
Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung zu beantragen.

Bemerkungen / Erweiterungen:

Die Zertifizierung wurde in Übereinstimmung mit dem Programm der Zertifizierung PR15085 vom 05.05.2021 gewährt.

Die Gültigkeit des Zertifikates kann durch Scannen von QR bzw. auf der Internetseite:
https://www.tuvsud.com/pl-pl/resource/wyszukiwarka-certyfikatow überprüft werden.

Warschau, 14.04.2023

TÜV SÜD Polska Sp. z o.o. * Centrum Certyfikacji * TÜV SÜD

Ewelina Czerwonka
Stellvertretender Leiter des Zertifizierungszentrums